



25 ANOS
NO RUMO
CERTO



Recuperador de Calor



*Imagens meramente ilustrativas.

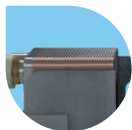
RECUPERADOR DE CALOR

- Todos os modelos tem a capacidade de aquecer a água de 50 a 70 graus Celsius, mas vai depender da potência da unidade e do volume de leite que está sendo refrigerado no resfriador;
- Produto não é indicado para resfriadores com potencia inferiores a 4 HP e com volume de leite por ordenha inferior a 1000 litros;
- Sistema pode aproveitar de 30 a 60% da energia que é desperdiçada do compressor e da unidade condensadora para o meio;
- Melhora a eficiência do resfriador;
- O sistema automático controla a temperatura da água do boiler, tornando o processo mais eficiente;
- Para sistema de ordenhadeiras robotizado é obrigatório utilizar o Recuperador de calor Semiautomático.

Itens inclusos



Bomba Circulação.

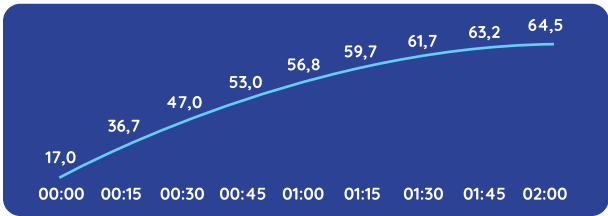


Trocador de Placas Paralelas INOX.



Quadro de comando (somente no automático).

Teste realizado em laboratório



Condições do teste	
Resfriador	Horizontal aberto 1500 Litros
Unidade condensadora	4 HP
Volume de leite	750 Litros
Boiler	200 Litros

Resultado: Aqueceu 200 litros de água de 17° à 64,5° em 2h

Informações técnicas do Recuperador de Calor

- **Recuperadores** com capacidade de **400L** são **utilizados** em unidades **condensadoras acima de 4 HP**;
- **Recuperadores** com capacidade de **600L** são **utilizados** em unidades **condensadoras acima de 6 HP**.

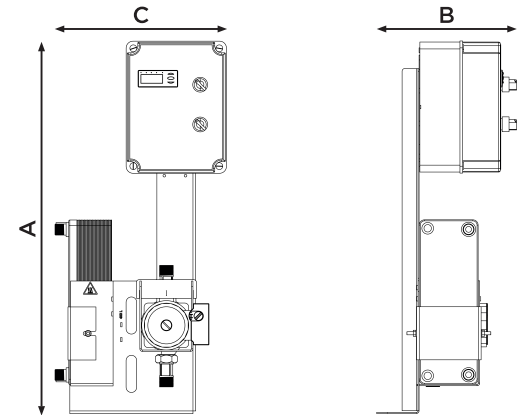
Medidas automático/semi aut.

Capacidade	A	B	C
600 litros automático	677	264	325
400 litros automático	677	264	325
600 litros semi automático	365	215	313
400 litros semi automático	279	209	313

Legenda

A: Altura tota **B:** Comprimento total **C:** Largura total

Automático



Semi automático

