

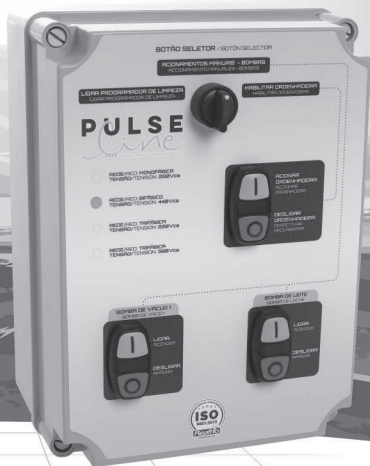
PULSE

Cine

RESULTADOS COM EFICIÊNCIA



TECNOLOGIA PARA O LEITE



MANUAL DO PROPRIETÁRIO

PROGRAMADOR DE LIMPEZA PULSE LINE

ÍNDICE

PROGRAMADOR DE LIMPEZA PULSE LINE REAFRIO.....	3
1 – COMPONENTES E FUNÇÕES DO CONTROLADOR	3
2 - LIMPEZA PÓS ORDENHA.....	5
2.1 - ETAPAS DE LIMPEZA DETERGENTE, ÁCIDO E ALCALINO.....	5
3 - FUNÇÃO ORDENHAR.....	5
4 - PROGRAMANDO OS HORÁRIOS	6
4.1 - ETAPA DE SANITIZAÇÃO.....	5
5 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	7
6 - MENU DE ALARMES	8
7 – ACIONAMENTOS QUADRO DE COMANDO.....	8
8 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS QUADRO DE COMANDO.....	8

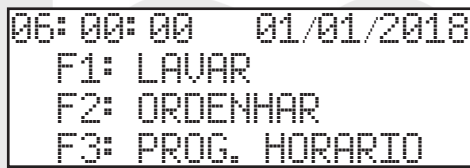


PROGRAMADOR DE LIMPEZA PULSE LINE REAFRIO

O programador de limpeza PULSE LINE REAFRIO serve para realizar a higienização completa do equipamento de ordenha. O sistema de controle se adapta as necessidades diárias de qualquer equipamento.

Realiza a dosagem precisa dos produtos de limpeza, controla a operação de bomba de vácuo, válvulas de alimentação, descarte e bomba de transferência para cada etapa de limpeza.

Possibilita Limpeza com Detergente Alcalino, Ácido e ajuste de até 3 horários diferentes durante o dia para executar a Sanitização do equipamento proporcionando agilidade na preparação do equipamento para a ordenha.

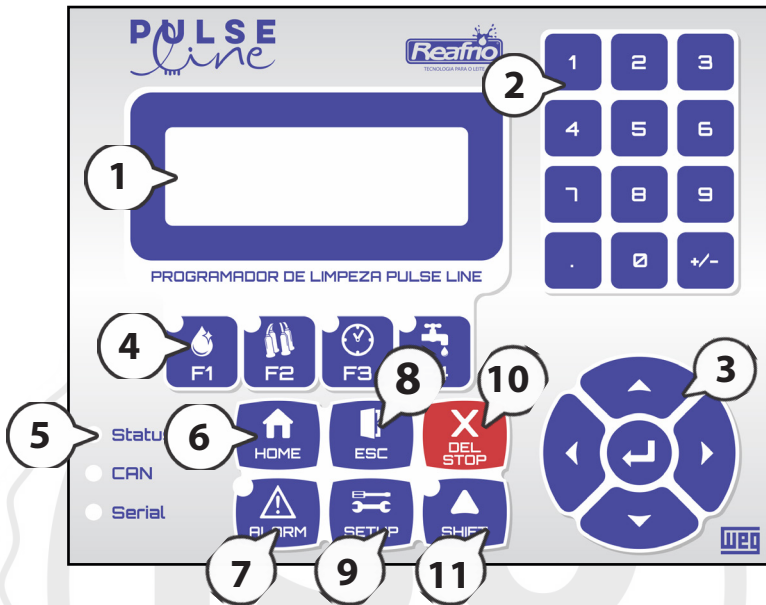


06:00:00 01/01/2018
F1: LAVAR
F2: ORDENHAR
F3: PROG. HORARIO

1 – COMPONENTES E FUNÇÕES DO CONTROLADOR




- 1 - CLP
- 2 - Bomba dosadora (ALCALINO)
- 3 - Bomba dosadora (ÁCIDO)
- 4 - Bomba dosadora (SANITIZANTE)



1. **Mostrador digital:** Utilizado para mostrar as operações de funcionamento e para entrada de dados;
2. **Teclado numérico:** Serve para inserir e alterar dados de operação;
3. **Teclas direcionais:** Utilizado para a navegação de telas e selecionar o campo de edição de dados, e confirmar a alteração;
4. **Teclas de função:** Cada tecla possui uma função específica relacionada com o mostrador digital;
5. **Luzes de indicação:** Mostram o estado de funcionamento do controlador;
6. **Tecla HOME:** Quando pressionada mostra a tela principal;
7. **Tecla ALARM:** Quando pressionada abre a tela de alarmes ativos bem como o seu histórico;
8. **Tecla ESC:** Serve para voltar uma tela ou sair de um nível de tela;
9. **Tecla SETUP:** Utilizada para verificar os estados de operação do programador;
10. **Tecla DEL / STOP:** Quando pressionada serve para deletar um dado que está em edição e também serve para desligar o sistema;
11. **Tecla SHIFT:** Serve para acesso aos parâmetros de configuração de fábrica;


2 - LIMPEZA PÓS ORDENHA

- Pressione a tecla (F1) 

```
06:00:00 01/01/2018
LAVANDO ...
0%
[.....]
```

2.1 - ETAPAS DE LIMPEZA PÓS ORDENHA

- Enxágue inicial
- Recirculação com detergente **alcalino**
- Enxágue (opcional)
- Recirculação com detergente **ácido**
- Enxágue final (opcional)


**Para alteração de
tempos nas etapas
de limpeza consulte
um técnico!**

3 - FUNÇÃO ORDENHAR

- Pressione a tecla (F2) 












```
06:00:00 01/01/2018
SISTEMA EM ORDENHA
STOP : DESL . ORDENHA
```

- Pressione a tecla (del)  para desligar a ordenha.






**Bomba de vácuo e bomba de transferência
acionam automaticamente.**

4 - PROGRAMANDO OS HORÁRIOS

- Pressione a tecla F3 
- Com as teclas direcionais   selecione o dia da semana
- Escolha o primeiro horário
- Pressione ENTER 
- Digite a hora
- Pressione ENTER 
- Pressione a tecla direcional  para o próximo horário
- Pressione ENTER 
- Digite os minutos
- Pressione ENTER 
- Usando as teclas de navegação,   repita os comandos para segundo e terceiro horário
- Utilize a tecla direcional  para acessar a configuração de data e hora.

```
PROGRAMADOR HORARIO
___ H-1   H-2   H-3
SEG00: 00 00: 00 00: 00
-----
```

```
DATA E HORA
      00:00:00
00/00/0000
```

Utilize a tecla direcional  para navegar entre as opções, pressione  para liberar o campo de ajustes, para inserir os valores utilize o teclado numérico, para confirmar pressione 



- Pressione  para sair

4.1 - ETAPA DE SANITIZAÇÃO

- Enxágue inicial
- Recirculação com **sanitizante**
- Drenagem final

5 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Alimentação: 100Vca a 240Vca - 50/60Hz

Dimensões: 315 X 390 X 235 mm (Largura x Altura x Profundidade)

Temperatura de operação: 0°C a 50°C

Grau de proteção: IP65 (a prova de poeira e jatos de água)

Durante os processos de limpeza, se o volume de água não atingir o nível desejado, a limpeza será cancelada, acionando o alarme falta de água.


ALERTA
LIMPEZA CANCELADA
FALTA DE AGUA!
PRESSIONE "DEL"



Reafrio[®]

TECNOLOGIA PARA O LEITE

6 - MENU DE ALARMES

Quando ocorrer uma falha ou alerta, o LED do botão  vai piscar, pressione o botão para ver o alerta, e confira na tabela abaixo:

SENSOR T. CHEIO	Verificar entrada e nível de água no tanque
SENSOR T. MEDIO	Verificar entrada e nível de água no tanque
QUEDA ENERGIA	Alerta que houve queda de energia durante o processo
TROCAR BATERIA	Solicite auxílio técnico
CLP EM CIRCUITO	Solicite auxílio técnico
RECUPERA AUT.	Solicite auxílio técnico
VER QUIMICOS	Verifique o nível dos produtos químicos
FALTA DE AGUA	Verificar entrada de água (tubulação/limpeza filtros)
NIVEL DE VACUO	Verificar os níveis de vácuo, mínimo e máximo



Caso apresente algum dos erros descritos acima, contate um de nossos Assistentes Técnicos.

7 – ACIONAMENTOS DO QUADRO DE COMANDO

Chave de comando na posição **programador**: Acionamento de limpeza e ordenha depende do programador, o acionamento do conjunto de vácuo e bomba de transferência de leite é automático.

Chave de comando na posição **habilitar ordenha**: Acionamento do conjunto de vácuo e bomba de transferência, no modo automático, através do botão acionar/desligar ordenha.

Chave de comando na posição **acionamentos manuais**: Acionamento de bomba de vácuo e bomba transferência manual, através dos botões ligar/desligar bombas de vácuo e bomba de leite.



8 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS QUADRO DE COMANDO

Quadros disponíveis nas tensões:

- Monofásico 220v
- Bifásico 440v
- Trifásico 220v
- Trifásico 380v

ANOTAÇÕES



TECNOLOGIA PARA O LEITE

ANOTAÇÕES



ANOTAÇÕES



TECNOLOGIA PARA O LEITE



TECNOLOGIA PARA O LEITE

Rua Euclides Mário Canalle, 361, Bairro Nova Morada
CEP 89.874-000, Maravilha/Santa Catarina



@reafrio



fb.com/reafrio



reafrio.com.br



+55 (49) 3664-6100