



Reservatório
vertical
fechado



RESERVATÓRIO PARA TRATAMENTO DE LEITE VERTICAL FECHADO POR EXPANSÃO DIRETA (VF)

Resfriamento e maior armazenamento do leite no menor espaço.



Resistente às rigorosas condições climáticas



Display inovador com **touch screen** e animações reais dos processos em execução.



Sistema de limpeza **Upper Clean Reafrio** altamente eficiente e econômico.



Refrigerado por **expansão** direta através de quatro câmaras fabricadas em processo automatizado, garantindo resfriamento uniforme.



Spray rotativo com sistema de autolimpeza do tubo alimentador.



Tampa de inspeção com **tomador de amostra e fechamento hermético**.



Medição eletrônica: Indicador eletrônico, indica o volume de leite para o Head System que controla a agitação e refrigeração.



Agitador com sistema de variação de velocidade através do volume de leite.



Sistema possui **buffer próprio**, com capacidade de 100 litros, permitindo conexão com **qualquer sistema de ordenha**.



Conjunto de **válvulas pneumáticas automáticas** responsáveis pelas operações dos sistemas de entrada de leite e de limpeza.



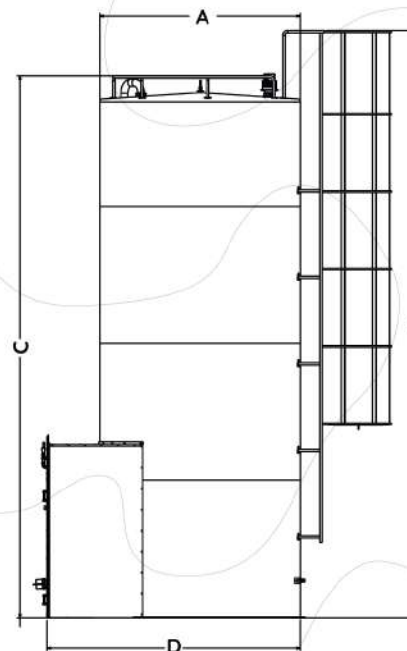
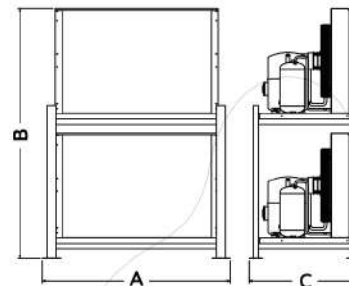
Escada do tipo marinho com corrimão, projetados de acordo com as normas **NR-12, NR-18 e NR-35**.



Head System Reafrio - software que gerencia o sistema de limpeza Upper Clean Reafrio, controla a refrigeração e a homogeneização.

✓ Características

- **Controlador Lógico Programável (CLP)**, garante segurança e tranquilidade no controle do sistema;
- **Sistema elétrico** totalmente seguro que protege contra quedas de energia ou falta de fase;
- Atende as classificações relativas à sua construção e funcionamento, conforme norma **ISO 5708**;
- **Isolamento térmico** em Poliuretano de alta densidade com 100mm de espessura em 100% do resfriador;
- **Sistema de refrigeração inteligente** que aciona as unidades de refrigeração conforme o volume e o leite;
- **Abrigo** que permite alocação de todo o conjunto de acionamento da limpeza e o acesso a tampa de inspeção do resfriador;
- **Histórico de atividade:** Para anomalias que forem registradas pelo software, serão apresentadas possíveis soluções. Todas as anomalias e comandos executados ficam registrados para análises futuras;
- **Controle eletrônico de gás**, melhora a performance do sistema e protege as unidades condensadoras (somente nos modelos 15.000 e 20.000 litros).



Medidas magazine

Capacidade	A	B	C
10.000 litros	1359	1608	567
12.000 litros	1659	1947	988
15.000 litros	1659	1947	988
20.000 litros	1659	2210	988

Todos os reservatórios possuem quatro unidades condensadoras e dois magazines cada.

A: largura do magazine;

B: altura do magazine;

C: profundidade do magazine.

Medidas reservatório

Capacidade	A	B	C	D
10.000 litros	2000	5540	5043	3580
12.000 litros	2000	6396	5893	3580
15.000 litros	2200	6445	5945	3775
20.000 litros	2400	6790	6112	3988

Medidas do reservatório em milímetros.

A: diâmetro externo;

B: altura do tanque com escada;

C: altura do tanque com corrimão;

D: profundidade do tanque.

⚡ Tensões

Monofásica 220Vca*

Trifásica 220Vca

Trifásica 380Vca

*Tensão monofásica somente para modelo 10.000 litros.

