



# Recuperador de calor automático y semiautomático

## Reafrio



# RECUPERADOR DE CALOR

- Todos los modelos tienen capacidad para calentar el agua de 50 a 70 grados centígrados, pero dependerá de la potencia de la unidad y del volumen de leche que se enfríe en la hielera;
- El producto no está indicado para refrigeradores con menos de 4 HP de potencia y con un volumen de leche por ordeño inferior a 1000 litros;
- El sistema puede utilizar del 30 al 60% de la energía que se desperdicia desde el compresor y la unidad condensadora al medio;
- Mejora la eficiencia de los enfriadores;
- El sistema automático controla la temperatura del agua de la caldera, mejorando el proceso;
- Para el sistema de ordeño robotizado es obligatorio utilizar el recuperador de calor semiautomático.



Artículos incluidos:



Bomba de circulación

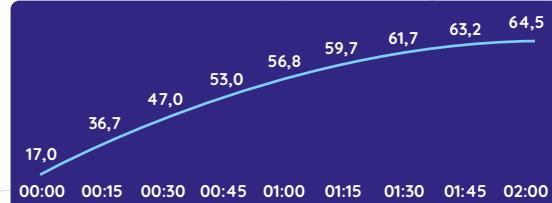
Intercambiador de placas paralelas de acero inoxidable



Panel de control (solo automático)



## Pruebas realizadas en laboratorio

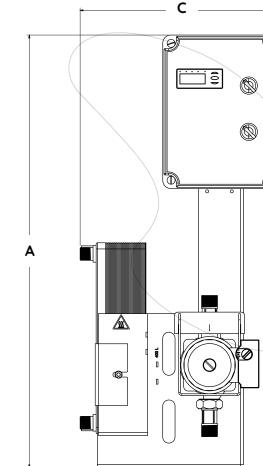


### Condition of the test:

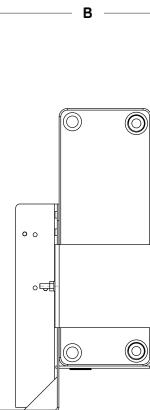
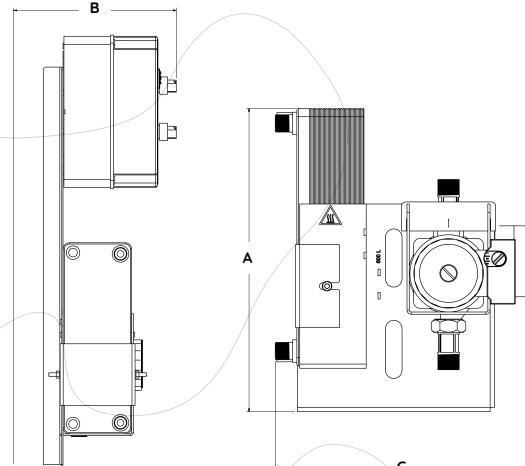
Enfriador	Abierto horizontal 1500 LT
Recuperador de Calor	4 hp
Volumen de la leche	750 LT
Caldera	200 LT

✓ **Resultado:** Calentó 200 litros de agua de 17° a 64,5° en 2 horas.

## Automático



## Semiautomático



## Legenda:

- A: Altura total
- B: Largo total
- C: Ancho total

## Información técnica de recuperador de calor

- Recuperadores de calor con capacidad de 400l se utilizan en unidades condensadoras superiores a 4 hp;
- Recuperadores de calor con capacidad de 600l se utilizan en unidades condensadoras superiores a 6 hp.

## Medidas Automático/Semiautomático

Capacidad	A	B	C
600 litros automático	677	264	325
400 litros automático	677	264	325
600 litros semiautomático	365	215	313
400 litros semiautomático	279	209	313

Datos técnicos, configuraciones y medidas pueden sufrir alteraciones sin aviso previo, consulte REAFRIO. Imágenes meramente ilustrativas. V. FEB/2024

